

Информация о продукции

Полиуретановое покрытие ArmorLine GLOSS LACK

Инновационное 2К-полиуретановое глянцевое износостойкое покрытие с высокими адгезионными свойствами, применяется в качестве самостоятельного покрытия.

<p>Основные области применения</p>	<p>Применяется для высококачественных покрытий с продолжительным сроком службы для промышленного оборудования, строительных деталей, конструкций, сельскохозяйственного оборудования и промышленных транспортных средств. Также применяется как однослойное покрытие на цинковых основаниях.</p> <p>Может наноситься кистью и валиком.</p>
<p>Описание и основные свойства материала</p>	<ul style="list-style-type: none"> - электростатически применимая, может наносится толстым слоем - высокая ультрафиолетовая защита и погодоустойчивость - устойчивость к растворителям - продолжительный срок службы - превосходная устойчивость к воздействию воды - температурная стабильность: постоянное воздействие +150 °C; короткое воздействие +180 °C - испытание на адгезию (DIN 53 151): сталь: Gt 0 (очень хороший); цинк: Gt 0 (очень хороший); алюминий. Gt 1 (хороший) Основа: полиуретан - акриловая

Основные показатели

<p>Спецификация</p>	<p>Основа</p>	<p>полиуретан - акриловая система</p>
	<p>Твердое содержание: по весу</p>	<p>76,1 %</p>
	<p>Вязкость поставки (DIN 53 211): 4 мм</p>	<p>тиксотропный</p>
	<p>Вес спецификации (DIN 51 757):</p>	<p>1,51 кг / l</p>
<p>Цвет</p>	<p>по каталогу RAL</p>	

<p>Расход</p>	<p>от 35,9 до 40,3 м² / кг, 4: 1 п мас ArmorLine 2K-Hardener/ ArmorLine 2K-Hardener ECO, при 10 мкм толщина сухой пленки</p> <p>от 44,3 до 45,6 кв.м / л, 4: 1 л вес ArmorLine 2K-Hardener/ ArmorLine 2K-Hardener ECO, при 10 мкм толщина сухой пленки</p>
<p>Хранение</p>	<p>в неоткрытой заводской таре срок хранения основы (комп. А) - не менее 3 лет, отвердителя (комп. В) - не менее 2 лет</p>
<p>Поверхность для нанесения</p>	<p>сталь, оцинкованная сталь, алюминий, ПВХ, МДФ, полиуретан</p>
<p>Особые указания</p>	<p>Не наносить при T⁰ ниже +10⁰С и влажности воздуха выше 80%.</p> <p>Не смешивать активированный материал с не активированным.</p>
<p>Прикладное применение</p>	<p>Применение в качестве дополнительного покрытия:</p> <p><u>Полиуретановое покрытие ArmorLine START / ArmorLine PREMIUM</u></p> <p>Основное покрытие и высшее покрытие.</p> <p>Покрытие ArmorLine GLOSS LACK (толщина слоя: 50 - 70 мкм)</p> <p><u>Покрытие из полимочевины ArmorLine STRONG / ArmorLine U-STRONG</u></p> <p>Основное покрытие и высшее покрытие.</p> <p>Покрытие ArmorLine GLOSS LACK (толщина слоя: 50 - 70 мкм)</p> <p><u>Одностадийное применение (для незначительной коррозионной среды):</u></p> <p>Железный металл, сталь, алюминий, цинк:</p> <p>Основное покрытие и высшее покрытие:</p> <p>Покрытие ArmorLine GLOSS LACK (толщина слоя: 50 - 70 мкм)</p> <p><u>Двух стадийное применение (для агрессивной коррозионной среды):</u></p> <p>Железный металл, сталь: Основное покрытие: Грунт ArmorLine EP-Primer или ACID-Primer (толщина слоя: 50 - 70 мкм). Высшее покрытие ArmorLine GLOSS LACK (толщина слоя: 50 - 60 мкм)</p> <p>Цинк: Основное покрытие: Грунт ArmorLine EP-Primer (толщина слоя: 50 - 70 мкм) Высшее покрытие: Покрытие ArmorLine GLOSS LACK (толщина слоя: 50 - 60 мкм)</p> <p>Алюминий: Основное покрытие: Грунт ArmorLine EP-Primer или ACID-Primer (толщина слоя: 50 - 70 мкм) Высшее покрытие: Покрытие ArmorLine GLOSS LACK (толщина слоя: 50 - 60 мкм)</p>

Предварительная обработка	Железные металлы, сталь: чистка, окончательная шлифовка (удаление ржавчины, золы, окисей) и обезжиривание при ArmorLine Degreaser		
	Цинк: чистка при помощи средства с щелочью аммиака		
	Алюминий: чистка, шлифовка и обезжиривание при помощи ArmorLine Degreaser		
Смешивание	Отвердитель	по весу краски	по объему лака
	ArmorLine 2K-Hardener/ ArmorLine 2K-Hardener ECO	4:1	3:1

Параметры окраски

Нанесение	Давление распыла	Диаметр сопла	Кол-во слоёв	Добавление разбавителя
высокого давления	3 - 5 бар	1,4 - 1,5 мм	2 - 3	20 - 25%
HVLP	2 - 3 бар	1,3 - 1,4 мм	2 - 3	20 - 25%
безвоздушным методом	120 -150 бар	0,28 - 0,33 мм	1	10 - 15%
Межслойная выдержка 10 мин. / При ускоренной сушке - 10 мин.				
Параметры сушки	от пыли	монтажная прочность	полное высыхание	
При +20°C	20 - 25 мин.	12 часов	24 часа	
При +60°C	10 - 15 мин.	30 - 45 мин.	после остывания	
Полная полимеризация происходит через 5 - 6 дней при +20°C				

Производитель не несёт ответственность за последствия несоблюдения потребителем технических рекомендаций, в том числе связанных с тем, что потребитель не ознакомился с листами технической информации и инструкциями по применению материалов. Сведения, приведенные в настоящем листе технической информации, соответствуют времени его издания. Производитель оставляет за собой право изменять технические показатели без ухудшения качества в ходе технического прогресса и по причинам, связанным с развитием производства. Компания не может указать все возможные условия применения материалов, поэтому потребитель несет ответственность за определение пригодности данного продукта для конкретных условий применения. Приведенные в листах технической информации рекомендации по применению требуют опытной проверки у потребителя, т.к. вне контроля производителя остаются условия послепродажного хранения, транспортировки и применения продукции, особенно, если совместно используются материалы других производителей. Настоящая информация является собственностью ООО «Армор Профи». Полная или частичная перепечатка данного текста в других печатных изданиях без разрешения компании запрещена.