

Информация о продукции

Полиуретановое покрытие ArmorLine GLOSS

2К-полиуретановое глянцевое износостойкое покрытие с высокими адгезионными свойствами, применяется в качестве самостоятельного покрытия.

Описание	Применяется для создания высококачественных покрытий с продолжительным сроком службы для промышленного оборудования, строительных деталей, конструкций, сельскохозяйственного оборудования и коммерческих транспортных средств, подверженных высоким нагрузкам.
Основные свойства	<ul style="list-style-type: none"> - электростатически применимая; - устойчивость к царапинам; - отличная химическая и механическая стойкость; - устойчивость к растворителям; - высокая водостойкость; - высокая ультрафиолетовая защита и погодоустойчивость; - температурная стабильность: постоянное воздействие +150 °С; короткое воздействие +180 °С. - испытание на адгезию (DIN 53 151): сталь: Gt 0 (очень хороший).

Основные показатели

Спецификация	Основа	полиуретан - акриловая система
	Твердое содержание: по объему	40 - 45%
	Твердое содержание: по весу	56 - 61%
	Вязкость поставки (DIN 53 211): 4 мм	140-160
	Вес спецификации (DIN 51 757):	1,0-1,3 кг / литр
	Глянец (DIN 67 530): 60 °	Более 80 % (глянцевый)
Цвет	по каталогу RAL	
Расход	6,0 - 7,5 м ² /кг и 6,8 - 8,5 м ² /л при толщине сухой пленки 50 мкм	

Хранение	в закрытой заводской таре срок хранения основы (комп. А) - не менее 3 лет, отвердителя (комп. В) - не менее 2 лет		
Поверхности для нанесения	сталь, оцинкованная сталь, алюминий, ПВХ, МДФ, полиуретан		
Особые указания	Не наносить при T° ниже +10°C и влажности воздуха выше 80%. Не смешивать активированный материал с не активированным.		
Прикладное применение	<p>Применение в качестве дополнительного покрытия: <u>Полиуретановое покрытие ArmorLine START / ArmorLine PREMIUM</u> Основное покрытие и высшее покрытие. Покрытие ArmorLine GLOSS (толщина слоя: 50 - 70 мкм) <u>Одностадийное применение (для незначительной коррозионной среды):</u> Железный металл, сталь, алюминий, цинк: Основное покрытие и высшее покрытие: Покрытие ArmorLine GLOSS (толщина слоя: 50 - 70 мкм) <u>Двух стадийное применение (для агрессивной коррозионной среды):</u> Железный металл, сталь: Основное покрытие: Грунт ArmorLine EP-Primer или ACID-Primer (толщина слоя: 50 - 70 мкм). Высшее покрытие ArmorLine GLOSS (толщина слоя: 50 - 60 мкм) Цинк: Основное покрытие: Грунт ArmorLine EP-Primer (толщина слоя: 50 - 70 мкм) Высшее покрытие: Покрытие ArmorLine GLOSS (толщина слоя: 50 - 60 мкм) Алюминий: Основное покрытие: Грунт ArmorLine EP-Primer или ACID-Primer (толщина слоя: 50 - 70 мкм) Высшее покрытие: Покрытие ArmorLine GLOSS (толщина слоя: 50 - 60 мкм)</p>		
Предварительная обработка	<p>Железные металлы, сталь: чистка, окончательная шлифовка (удаление ржавчины, золы, окисей) и обезжиривание при ArmorLine Degreaser Цинк: чистка при помощи средства с щелочью аммиака Алюминий: чистка, шлифовка и обезжиривание при помощи ArmorLine Degreaser</p>		
Смешивание	Отвердитель	по весу краски отвердитель	по объему лака отвердитель
	ArmorLine 2K-Hardener/ ArmorLine 2K-Hardener ECO	3:1	2:1

Параметры окраски

Нанесение	Давление распыла	Диаметр сопла	Кол-во слоёв	Добавление разбавителя Armorline PU DILUENT
Краскопульт/HVLP	2 – 2,5 бар	1,2 - 1,3 мм	2 - 4	10 - 15%
безвоздушным методом	100 -120 бар	0,23 - 0,28 мм	1	10 - 15%
Межслойная выдержка 10 мин. / При ускоренной сушке - 10 мин.				
Параметры сушки	от пыли	монтажная прочность	полное высыхание	
При +20 ⁰ С	15 - 30 мин.	6-8 часов	24 часа	
При +60 ⁰ С	10 - 15 мин.	30 мин.	после остывания	
Полная полимеризация происходит через 5 - 6 дней при +20⁰С				

Производитель не несёт ответственность за последствия несоблюдения потребителем технических рекомендаций, в том числе связанных с тем, что потребитель не ознакомился с листами технической информации и инструкциями по применению материалов. Сведения, приведенные в настоящем листе технической информации, соответствуют времени его издания. Производитель оставляет за собой право изменять технические показатели без ухудшения качества в ходе технического прогресса и по причинам, связанным с развитием производства. Компания не может указать все возможные условия применения материалов, поэтому потребитель несет ответственность за определение пригодности данного продукта для конкретных условий применения. Приведенные в листах технической информации рекомендации по применению требуют опытной проверки у потребителя, т.к. вне контроля производителя остаются условия послепродажного хранения, транспортировки и применения продукции, особенно, если совместно используются материалы других производителей. Настоящая информация является собственностью ООО «Армор Профи». Полная или частичная перепечатка данного текста в других печатных изданиях без разрешения компании запрещена.

ARMOR PROFI
Горячая линия: 8 800 444 04 74
E-mail: center@armor-profi.ru
WWW.ARMOR-PROFI.RU

” СТОИМ ЗА КАЖДЫМ
КАЧЕСТВЕННЫМ
ПОКРЫТИЕМ ”