

## Информация о продукции

### Защитное покрытие ArmorLine STRONG на основе поликарбомида (полимочевины)

Система **ArmorLine Strong** (полимочевина) предназначена для защиты транспортных средств, гидроизоляции строительных конструкций, устройства бесшовной защитной облицовки, барьерной АКЗ инженерных конструкций, сооружений и оборудования, емкостей, резервуаров, силосов.

<b>Основные области применения покрытий</b>	<p>Защита кузовов грузовых автомобилей, вагонов-хопперов, транспортерных линий, продуктопроводов, горнорудного оборудования и т.п. от преждевременного абразивного износа и ударных воздействий.</p> <p>Внутренняя и наружная облицовка бетонных и металлических резервуаров, отстойников, силосов, емкостей для сбора и хранения жидкостей, твердых и сыпучих материалов.</p> <p>Гидроизоляция и защитная облицовка бассейнов, искусственных водоемов, сборных ограждающих конструкций, площадок и ванн аварийного сброса, приемников и улавливателей (secondary containment), противофильтрационных экранов.</p> <p>Устройство покрытий пола, лестниц, трибун и т.п. на бетонных, металлических и деревянных подложках.</p> <p><b>Перспективное применение: покрытие в судостроительной отрасли, для предотвращения износа, пробоя и образования течи в корпусах, в качестве анткоррозионной и влагостойкой защиты изделий.</b></p>
<b>Как наносится</b>	<p>Нанесение покрытия производится методом безвоздушного напыления с помощью специального оборудования - дозаторов высокого давления с раздельным нагревом и подачей компонентов. Смешивание компонентов происходит за счет соударения их потоков в смесительной камере пистолета - распылителя.</p>
<b>Основные свойства материала</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>Высокая прочность и эластичность сохраняются в широком диапазоне температур,</li><li>Повышенная гидролитическая стойкость,</li></ul>

	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Не содержит органические растворители, пластификаторы и катализаторы.</li> <li>• Отсутствует эмиссия токсичных веществ в процессе эксплуатации покрытия,</li> <li>• Мгновенное формирование слоя покрытия на поверхностях любой геометрии,</li> <li>• Отсутствие швов, превосходные изолирующие свойства, высокая износостойкость, устойчивость к агрессивным средам, высокая гидролитическая стойкость,</li> <li>• Высокая термическая стабильность покрытия в широком диапазоне температур (от -50°C до + 200°C).</li> </ul>
--	---

## Основные показатели

<b>Основа</b>	полиэфирполиамины, ароматический полиуретановый преполимер
<b>Соотношение компонентов «1» и «2»</b>	1,0 : 1,0 (объемное)
<b>Содержание нелетучих веществ</b>	100 %
<b>Плотность смеси компонентов (при +20°C)</b>	1,08 кг/л
<b>Вязкость комп. 1 (Брукфильд. шп. 4, ск. 750, Т=25°C)</b>	300
<b>Вязкость комп. 2 (Брукфильд. шп. 4, ск. 750, Т=25°C)</b>	800
<b>Время гелеобразования</b>	6-9 с
<b>Время отверждения до ст. 3</b>	25-30 с
<b>Время отверждения покрытия до начала эксплуатации (при +20°C)</b>	пешеходные нагрузки - через 2 ч лёгкие абразивные нагрузки - через 24 ч
<b>Рабочая температура нагрева</b>	+75-80°C
<b>Рабочая температура подогрева подающих шлангов</b>	+75°C
<b>Регулировки давления подачи компонентов</b>	150 - 210 bar

<b>Производительность оборудования</b>	2,0 - 3,7 л / мин
<b>Расчетные нормы расхода (ср. толщина слоя покрытия 2,0 мм)</b>	~2,4-2,6 кг/м <sup>2</sup> / м <sup>2</sup> (с учетом минимальных естественных потерь при напылении). Реальный расход зависит от свойств защищаемой поверхности и внешних условий при напылении
<b>Комплектная упаковка (стальные бочки)</b>	<b>Комплект 450 кг (нетто):</b> 225 кг - компонент «1», 225 кг - компонент «2»

## Свойства

Показатель	Значение
<b>Адгезионная прочность (бетон)</b>	не менее 2,5 МПа
<b>Адгезионная прочность (сталь после струйно-абразивной обработки, без грунтования, профиль 50-100 мкм)</b>	не менее 7,0 МПа
<b>Относительное удлинение до разрыва (выдержка не менее 3 суток)</b>	не менее 340 %
<b>Предел прочности при растяжении (выдержка не менее 3 суток)</b>	не менее 20 МПа
<b>Твёрдость по Шору D</b>	45-50
<b>Истираемость (Табер, колесо Н-18, 1000 г, 1000 об.)</b>	75 мг
<b>Устойчивость к атмосферным воздействиям</b>	Отсутствуют признаки повреждений



## Рекомендации

Общие требования и подготовка защищаемых поверхностей	<p>Поверхности для нанесения покрытия должны иметь однородную структуру, быть чистыми, сухими, свободными от пыли, участков стойких загрязнений, следов масел, жиров, смазок, легко отслаивающихся и крошающихся участков старого покрытия.</p> <p>В зависимости от вида и свойств защищаемой поверхности для очистки и обезжиривания могут применяться: промывка водой или паром под давлением с последующей сушкой, протирка органическими растворителями, ручная и струйная абразивная очистка, ополаскивание деионизированной водой с последующей сушкой.</p> <p><b>Поверхность бетона</b>, кирпичной кладки, прочих минеральных впитывающих материалов следует подвергнуть абразивной обработке (струйно-абразивной, шлифованию, фрезерованию) для удаления цементного молочка, стойких загрязнений, а также для максимального открытия пор на поверхности. После абразивной обработки следует тщательно удалить образовавшуюся пыль с помощью промышленного пылесоса или обдувом сжатым воздухом.</p> <p>Выбоины, каверны, сколы, трещины на поверхности бетона следует расширить, а затем зашпатлевать и выровнять с помощью подходящих ремонтных составов (растворов).</p> <p>Помимо готовых к применению составов для ремонта бетона допускается применять самостоятельно приготовленные полимербетонные ремонтные растворы нужной консистенции смесь кварцевого песка (фр.0.3-0.6) и эпоксидной смолы <b>ArmorLine E-Primer</b>.</p> <p><b>Влажность бетонного основания: не более 4% масс.</b></p> <p><b>Сталь:</b> очистить, по необходимости слегка отшлифовать (удалить ржавчину и окалину) и обезжирить, используя <b>ArmorLine Degreaser</b></p> <p><b>Цинк:</b> зачистить поверхность раствором аммиака</p> <p><b>Алюминий:</b> очистить, слегка отшлифовать и обезжирить, используя <b>ArmorLine Degreaser</b></p> <p><b>Деревянные поверхности:</b> очистить, отшлифовать и удалить пыль</p> <p><b>Армированный стеклопластик (GRP):</b> очистить, слегка отшлифовать и обезжирить, используя <b>ArmorLine Degreaser</b></p> <p><b>Прочные 2К ЛК покрытия:</b> очистить, слегка отшлифовать и обезжирить, используя <b>ArmorLine Degreaser</b></p>
---	---



Варианты прикладного применения	<p><b>Бетон:</b> грунтовочное покрытие - <b>ArmorLine E-Primer</b>, верхнее покрытие - <b>ArmorLine STRONG</b> (толщина пленки: от 800 - 1000 мкм).</p> <p><b>Сталь, цинк и алюминий:</b> грунтовочное покрытие: подходящие 1К и 2К грунты и наполнители (<b>ArmorLine SEP-Primer</b>, <b>ArmorLine E-Primer</b>, <b>ArmorLine L-Primer</b>); верхнее покрытие: <b>ArmorLine STRONG</b> (толщина пленки: от 800 - 1000 мкм)</p> <p><b>Деревянные поверхности:</b> грунтовочное покрытие: <b>ArmorLine E-Primer</b> верхнее покрытие: <b>ArmorLine STRONG</b> (толщина пленки: от 800 - 1000 мкм)</p> <p><b>Армированный стеклопластик (GRP):</b> грунтовочное покрытие- <b>ArmorLine L-Primer</b> или <b>ArmorLine SEP-Primer</b>; верхнее покрытие - <b>ArmorLine STRONG</b> (толщина пленки: от 800 - 1000 мкм)</p> <p><b>Прочные 2К ЛК покрытия:</b> грунтовочное покрытие - <b>ArmorLine L-Primer</b>, верхнее покрытие - <b>ArmorLine STRONG</b> (толщина пленки: от 800 - 1000 мкм).</p>
Требования к условиям применения и оборудованию для напыления	<p>Благодаря особенностям химических свойств и технологии применения система полимочевинного покрытия на основе <b>ArmorLine STRONG</b> может наноситься в широком диапазоне температур и влажности окружающего воздуха. Ограничения применения в конкретных условиях могут быть связаны, в основном, с техническими параметрами применяемого оборудования.</p> <p>Допустимая температура поверхности основания и окружающего воздуха в зоне проведения работ может находиться в диапазоне от -15°C до +35°C, однако в большинстве случаев рекомендуется производить работы по напылению при положительных температурах. Относительная влажность воздуха: &lt; 98 % (при напылении на металл - &lt;90%).</p> <p>Температура поверхности основания должна быть как минимум на 3°C выше определенной для данных условий точки росы и не понижаться как во время нанесения покрытия, так и в течении всего времени, необходимого для полной полимеризации нанесенного слоя.</p>



Гигиеническая характеристика	<p>После полного отверждения полимочевинные покрытия на основе <b>ArmorLine STRONG</b> являются абсолютно безопасными и допущены к эксплуатации в качестве универсального долговечного изолирующего покрытия для промышленных, жилых и общественных зданий и сооружений, транспортного строительства, анткоррозионной защиты и т.д.</p>
Меры безопасности	<p><b>ArmorLine STRONG</b> не содержит легковоспламеняющиеся компоненты. При проведении работ запрещается курить, использовать неисправное электрооборудование, открытый огонь. Персонал, работающий с системой, должен быть обеспечен спецодеждой, защитными очками (масками, респираторами), защитными перчатками и проинструктирован о мерах безопасности. В зависимости от условий применения системы рабочая зона должна быть обеспечена хорошей естественной или принудительной вентиляцией. Не допускать попадания компонентов системы на открытые участки кожи, в глаза и рот. При попадании компонентов системы в глаза необходимо промыть их большим количеством воды и немедленно обратиться к врачу. При попадании компонентов системы на открытые участки кожи необходимо удалить загрязнение ватным тампоном и промыть загрязненное место теплой водой с мылом.</p> <p>Утилизация твердых и жидкых отходов осуществляется в соответствии с требованиями действующего законодательства.</p>

## **Условия транспортировки и хранения**

Перевозка компонентов системы осуществляется всеми видами транспорта крытого типа.

Перевозку и хранение следует осуществлять при температурах не ниже +5°C и не выше +30°C.

При хранении бочки с компонентами системы следует размещать на паллетах, не допуская прямого контакта с бетонным полом.

Увеличение вязкости компонентов системы и частичная кристаллизация комп. 2 (помутнение жидкости) при отрицательных температурах не приводят к необратимому изменению свойств и ухудшению качества материала.

После транспортировки или хранения при отрицательных температурах компоненты системы следует не менее суток выдержать в теплом сухом помещении перед применением, после чего повторно проверить содержимое бочек с комп. 2 на наличие помутнения. Если помутнение комп. 2 сохраняется, следует использовать принудительный нагрев с помощью поясных и донных электронагревателей или термошкафов.

Установленный срок годности компонентов системы - 12 месяцев (при условии хранения в сухом отапливаемом помещении в закрытой оригинальной упаковке).

По истечении срока годности компоненты системы подлежат проверке на соответствие требованиям действующих и в случае подтверждения их пригодности могут быть использованы по назначению.

Производитель не несёт ответственность за последствия несоблюдения потребителем технических рекомендаций, в том числе связанных с тем, что потребитель не ознакомился с листами технической информации и инструкциями по применению материалов. Сведения, приведенные в настоящем листе технической информации, соответствуют времени его издания. Производитель оставляет за собой право изменять технические показатели без ухудшения качества в ходе технического прогресса и по причинам, связанным с развитием производства. Компания не может указать все возможные условия применения материалов, поэтому потребитель несет ответственность за определение пригодности данного продукта для конкретных условий применения. Приведенные в листах технической информации рекомендации по применению требуют опытной проверки у потребителя, т.к. вне контроля производителя остаются условия послепродажного хранения, транспортировки и применения продукции, особенно, если совместно используются материалы других производителей. Настоящая информация является собственностью ООО «Армор Профи». Полная или частичная перепечатка данного текста в других печатных изданиях без разрешения компании запрещена.